



# Presentazione Box One

SOFTWARE INTEGRATO PER SCATOLIFICI E ONDULATORI

A decorative graphic consisting of several parallel white lines that curve from the top left towards the right side of the page. The lines are set against a yellow background that transitions to a darker orange at the bottom.

# Cartotecniche e Scatolifici

Cosa fanno

# Produzione e Trasformazione del Cartone Ondulato

## Definizioni

### Produzione

---

Il sistema per ottenere il cartone ondulato, è quello di accoppiare tramite collante, tre o più strati di carta ad alcuni dei quali è stata data precedentemente una forma ondulata.

Ad operazione finita, avremo quindi un materiale rigido composito, denominato comunemente cartone, utilizzabile in un'ampia gamma legata soprattutto all'imballaggio. Le macchine che producono i fogli di cartone a partire da bobine di carta vengono chiamati **ondulatori**.

Nel processo produttivo del cartone, occorre considerare qual'è l'unità di imballaggio, qual è il peso del contenuto, come è disposto il prodotto all'interno, se ha un imballo primario e di quale consistenza.

Per decidere i **tipi di carta** da utilizzare, bisogna sapere come viene introdotto il prodotto nel cartone (manualmente o meccanicamente), se il prodotto è portante, e conoscerne il peso. E ancora, valutare come viene impilato in magazzino, a quale altezza, quanto dura la sosta in magazzino, come viene spedito e a quale distanza, se si prevedono variazioni idrometriche ambientali.

# Produzione e Trasformazione del Cartone Ondulato

## Definizioni

### Trasformazione

---

La trasformazione del cartone ondulato comprende la realizzazione delle scatole a falde, dei fustellati e delle piccole lavorazioni.

La fabbricazione di scatole a falde, chiamate anche **scatole americane**, comprende le seguenti lavorazioni: stampa, sagomatura, piegatura, cordonatura, incollatura e immagazzinaggio degli imballaggi stesi.

I **fustellati** sono caratterizzati da tolleranze dimensionali più precise e da forme di imballaggi più sofisticate. Esistono due sistemi di fustellatura: la fustellatura in piano (o con platina) e la fustellatura rotativa.

Le piccole lavorazioni riguardano tutte le operazioni speciali realizzate sull'imballaggio stesso o, più spesso, su suo interno, e che necessitano di lavorazioni complementari. Esempi: i fogli interfalda, i divisori, le protezioni interne, etc. La stampa degli imballaggi in cartone ondulato si effettua mediante pre-stampa in **flessografia** o **offset** delle copertine o mediante impressione diretta del foglio. Negli ultimi anni sono state introdotte nelle linee di produzione anche macchine per la **stampa digitale**.

# Cosa fanno Cartotecniche e Scatolifici

## Differenze

### Scatolifici

---

Gli scatolifici sono **aziende di produzione** che progettano imballaggi e trasformano il foglio di cartone ondulato attraverso lavorazioni di **fustellatura e stampa flessografica** (più comunemente chiamata **flexo**) al fine di produrre scatole americane e imballaggi destinati ai più diversi settori merceologici. Le macchine flessografiche possono essere a foglio (impiegate ad esempio per la stampa su cartone ondulato) o rotative

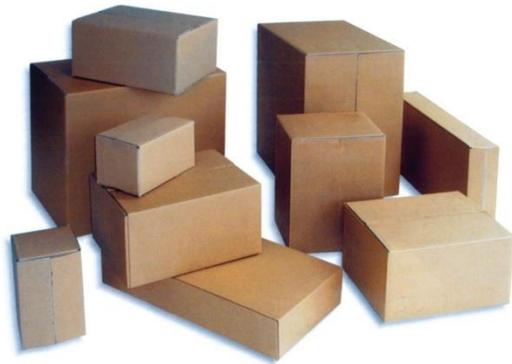
### Cartotecniche

---

Le cartotecniche sono anch'esse **aziende di produzione** che **oltre alla trasformazione del foglio di cartone ondulato e alla progettazione**, utilizzano nel loro processo produttivo il **cartoncino teso e altri supporti** al fine di realizzare imballaggi, astucci ed espositori con grafiche ad alta risoluzione. Lavorazioni caratteristiche di queste aziende, oltre a quelle caratteristiche di uno scatolificio, sono la **stampa litografica**, la **stampa digitale** e **incollature** per il confezionamento automatico.

## Tipologie di prodotti finiti

### Scatole Americane



La scatola americana è l'imballaggio più diffuso per le sue doti di economicità, può assumere le più svariate dimensioni ed essere realizzata con qualsiasi tipo di cartone.

### Astucci



Materiale grafico-cartotecnico di cartone teso o accoppiato atto a contenere, proteggere e pubblicizzare prodotti.

### Espositori



Sono struttura di varie forme e dimensioni realizzata assemblando componenti anche di diversi materiali.

# Il Processo di trasformazione del cartone



The background is a solid yellow color. On the right side, there is a decorative graphic consisting of several parallel white lines that curve from the top right towards the bottom right, creating a sense of depth and movement.

# Box One

L'Erp per scatolifici e cartotecniche

# Copertura Applicativa

## Funzionalità d Prodotto

Box One è una soluzione specifica per la gestione delle aree prevendita, tecnica e produttiva in Aziende che producono **imballi in cartone ondulato, astucci, espositori da banco e da terra** partendo dalle bobine di carta o dai fogli.



# Problematiche e richieste di settore

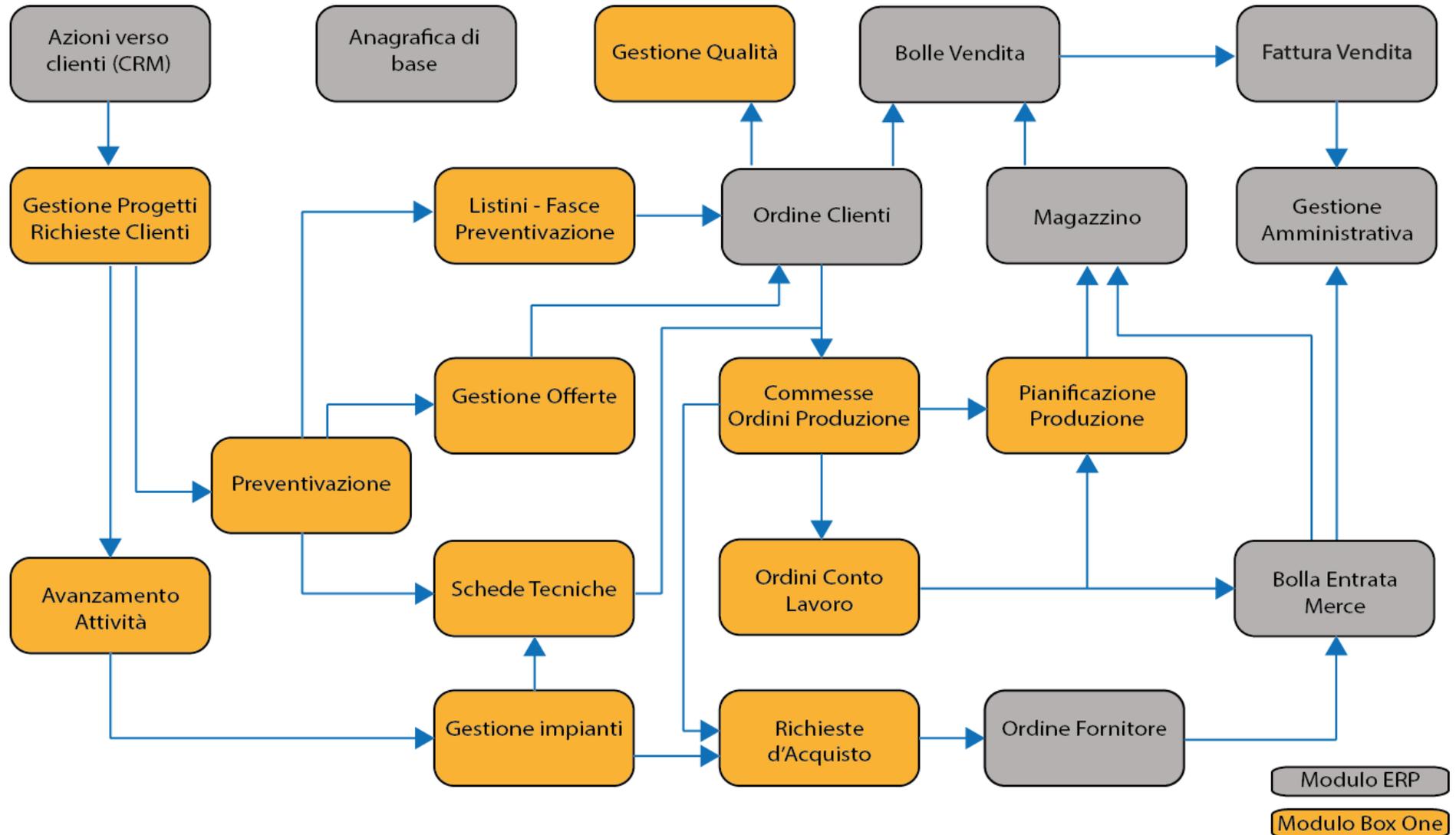


Una soluzione unica:  
Sap Business One + BoxOne

Il mercato del packaging richiede sempre più spesso risposte veloci a domande di clienti sempre più esigenti

# Copertura Applicativa

## Schema flusso integrazione Box One e SAP Business One



# Richieste Clienti e Progetti

Alcune Domande...



Come posso raccogliere le **molteplici richieste** che provengono dai clienti, evitando che le informazioni vengano perse o riportate in modo errato?



Come posso rispondere in modo **veloce e puntuale** alle varie richieste dei clienti potenziali o effettivi?



Come posso monitorare quali sono i clienti che impegnano la mia azienda in progettazione, campionatura e preventivazione, senza poi arrivare all'ordine?

# Preventivazione

Alcune Domande...



Come posso formulare un **preventivo in modo rapido**, avendo la sicurezza sia sulla fattibilità del prodotto che su una corretta marginalità?



Come posso differenziare la formulazione del prezzo sulla base di **listini materie prime** differenziati?



Come posso **gestire nel preventivo costi esterni** o di lavorazioni che abitualmente la mia azienda non fornisce?

# Schede Tecniche e Attrezzature

Alcune Domande...



Come posso gestire al meglio tutte le informazioni relative alle **materie prime** e alle **lavorazioni interne ed esterne** per la realizzazione di una scatola?



Come posso legare tra di loro schede tecniche e informazioni sulla disponibilità di **fustelle e impianti stampa** al fine di garantire la producibilità di una scatola?



Come posso monitorare gli impianti che non producono più da un certo tempo e chiedere ai clienti autorizzazione allo **smaltimento**?

# Produzione e Conto Lavoro

Alcune Domande...



Come posso gestire al meglio i **piani produzione** tenendo in considerazione **giacenze di materia prima**, stato di fustelle, impianti stampa ed eventuali fasi di lavorazione esterne?



Come posso monitorare e tenere aggiornate le **lavorazioni** date in carico ai **terzisti**?



Come posso spostare agevolmente le lavorazioni da una macchina ad un'altra senza dover rivedere tutto il piano di produzione e avendo **garanzia della producibilità**?

# Copertura Applicativa

Integrazione Box One e Sap Business One



**BOX ONE**

Presentazione

# I vantaggi del Modulo di Preventivazione

## CREAZIONE DI CAPITOLATI

Oltre alla definizione di schemi di preventivazione legati alle famiglie prodotto, un preventivo può nascere da un capitolato (modello) che l'utente può crearsi in autonomia.

## CREAZIONE PREVENTIVI DA SCHEDA TECNICA

I preventivi possono ereditare i dati tecnici da schede già esistenti ottenendo i prezzi solo con un paio di click.

## CREAZIONE AUTOMATICA LISTINI DI VENDITA

Una volta acquisito l'ordine cliente, è possibile aggiornare il preventivo sulla base della scheda tecnica e creare un listino di vendita per fasce di quantità. Questo snellerà il processo di preventivazione.

## RICALCOLO AUTOMATICO PREZZI A SEGUITO DI VARIAZIONE LISTINI MP

Al variare dei costi delle materie prima sarà possibile aggiornare in automatico i preventivi in essere o legati ad articoli ripetitivi.



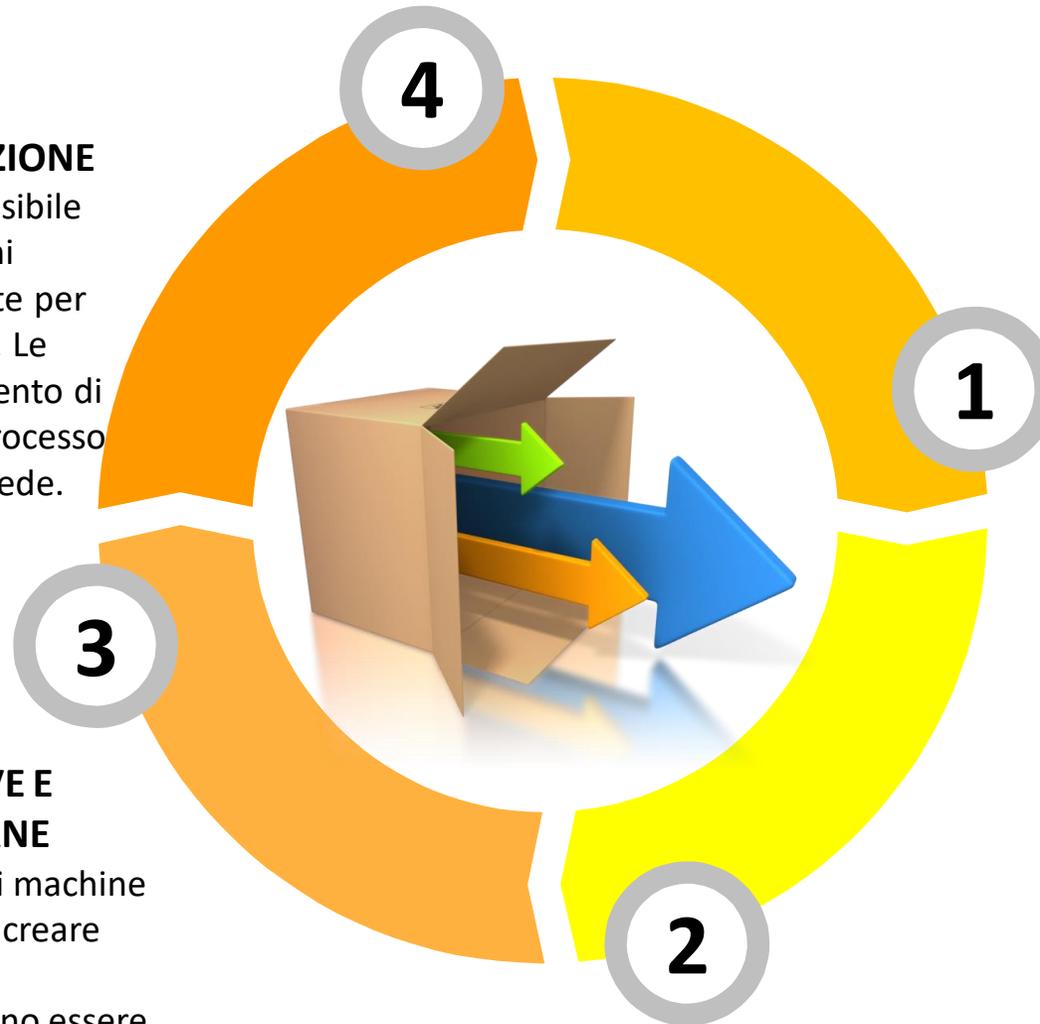
# I vantaggi del Modulo Schede Tecniche e attrezzature

## PALLETTIZZAZIONI DIFFERENZIATE PER CLIENTE / DESTINAZIONE

Per ogni articolo è possibile definire pallettizzazioni standard o differenziate per cliente e destinazione. Le funzioni di aggiornamento di massa snelliscono il processo di variazione delle schede.

## SCHEDE ALTERNATIVE E LAVORAZIONI ESTERNE

Oltre alla definizione di macchine alternative, è possibile creare schede alternative che dinamicamente potranno essere scelte in fase di produzione



## CONTROLLI INCROCIATI FATTIBILITA'

Il modulo Scheda Tecnica consente di ottimizzare l'attività dell'ufficio tecnico velocizzando la creazione di una scheda prodotto riducendo al minimo gli errori di compilazione

## MONITORAGGIO IMPIANTI E AGGIORNAMENTI DI MASSA

Il modulo Gestione Impianti Stampa e Fustelle consente di **prevenire le non producibilità** legate a rotture, manutenzioni e rifacimenti

# I vantaggi del Modulo Produzione e Conto Lavoro

## VERIFICHE IMMEDIATE SU PRODUCIBILITA', GIACENZE E STATO IMPIANTI

Le attività effettuate su impianti stampa e fustelle vengono visualizzate in tempo reale nel piano di produzione, consentendo di valutare e prevenire le eventuali non producibilità.

## AGGIORNAMENTI AUTOMATICI ORDINI DI PRODUZIONE

L'aggiornamento di una scheda tecnico consente di aggiornare con un click eventuali ordini di produzione in corso.



## RISPOSTE VELOCI E PUNTUALI AI CLIENTI

Il cruscotto di pianificazione consente di individuare in tempi veloci le date di prevista consegna, lo stato delle singole lavorazioni e i carichi delle linee.

## VARIAZIONE DEI CARICHI MACCHINA GUIDATI DA REGOLE DI FATTIBILITA'

Le urgenze dettate dalle richieste dei clienti o da inconvenienti produttivi possono essere gestite in modo snello attraverso funzioni di modifica del piano di produzione.

# I vantaggi del Modulo Avanzamento e Qualità

## GESTIONE RECLAMI E NON CONFORMITA'

I dati relativi alle fermate possono essere integrati con informazioni rilevate dal contest e dare origine alla gestione di reclami e non conformità

## CONSUNTIVAZIONE COMMESSE

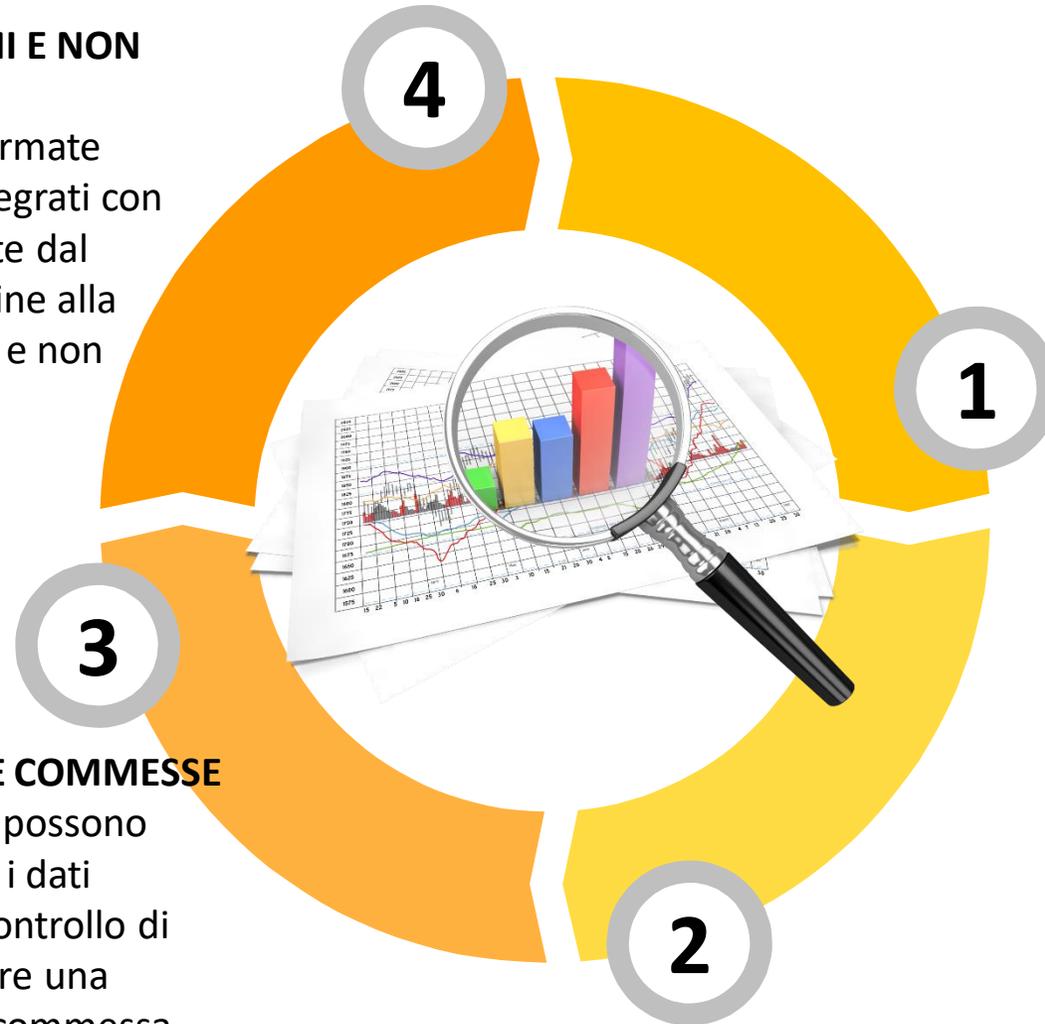
I dati di produzione possono essere integrati con i dati provenienti da un controllo di gestione per ottenere una consuntivazione di commessa realistica e un confront con quanto preventivato

## AVANZAMENTO E RILEVAZIONE DELLA PRODUZIONE

Tramite un bordo macchina manule o l'interfacciamento con sottosistemi MES, vengono acquisiti i tempi e le quantità di produzione. Il bordo macchina riceve in tempo reale i dati tecnici

## ANALISI REDDITIVITA' DELLE MACCHINE

I tempi di produzione e le quantità rilevati sono oggetto di analisi del rendimento delle machine attraverso apposite cruscotti



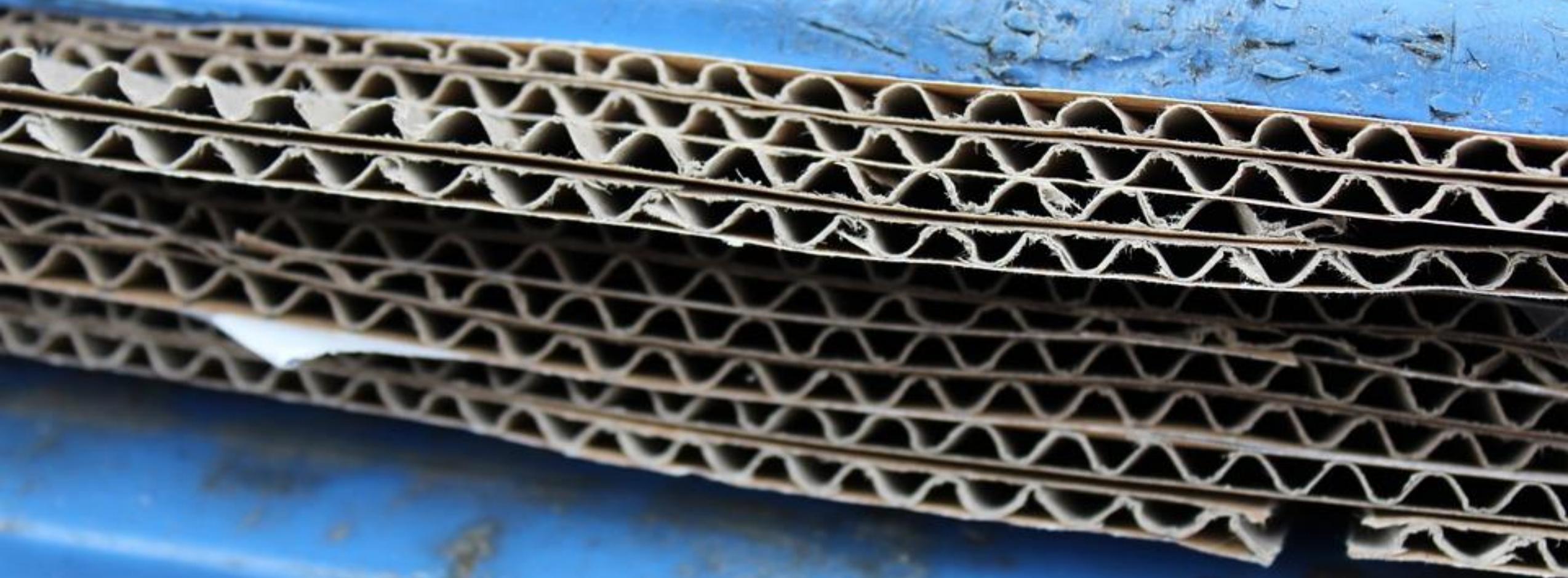
# Box One



Case History

[Cartotecnica G. Arici](#)

**Box One è 4.0, ha una tecnologia di nuova generazione,  
dialoga con i principali sistemi Mes per la raccolta  
dati di fabbrica**





# Grazie dell'Attenzione

**Per Centro Nord e Nord Italia InfoMath Srl** - Via Lombardia 5, 24124 – Bergamo

**Per Centro e Sud Italia Assist Informatica srl** - Via delle Querce 15/17, 06083 – Bastia Umbra - Perugia

Tel: 075 8001062 – [commerciale@assistinformatica.com](mailto:commerciale@assistinformatica.com)